

Akumulator wykonany w technologii GEL - elektrolit uwięziony jest w postaci żelu. Eliminuje to niebezpieczeństwo wycieków i umożliwia pracę w dowolnym położeniu. Akumulator posiada samouszczelniające się zawory ciśnieniowe zapobiegające powstawaniu nadmiernego ciśnienia w ogniwie (VRLA). Seria EGR przeznaczona jest do pracy w skrajnie trudnych warunkach, jak wysoka temperatura otoczenia czy głębokie i długie czasy rozładowań. Nadaje się zarówno do pracy buforowej jak i cyklicznej.



DANE TECHNICZNE

Napięcie znamionowe	12 V	
Pojemność znamionowa	160 Ah / C ₂₀	
Ilość ogniw	6	
Technologia	GEL	
Żywotność projektowana	10~12 lat w 20°C*	
	8 lat w 25°C	
Wymiary	wysokość	220,0 mm
	długość	522,0 mm
	szerokość	202,0 mm
Waga		~55,0 kg
Pojemność w 25°C	20h 8,00A @1,75V/ogn.	160,0 Ah
	10h 15,3A @1,75V/ogn.	153,0 Ah
	5h 27,1A @1,75V/ogn.	135,5 Ah
	1h 97,4A @1,60V/ogn.	97,4 Ah
Dopuszczalny zakres temperatury otoczenia	podczas ładowania	0°C ~ 40°C
	podczas rozładowania	-20°C ~ 50°C
	podczas składowania	-20°C ~ 40°C
Rezystancja wewnętrzna	w pełni naładowany akumulator	≤5,0 mΩ
Napięcie ładowania w 20°C	praca	13,5V do 13,8V
	buforowa	(-18 mV/°C)
	praca cykliczna	14,4 V do 15,0V (-24 mV/°C)
Prąd ładowania	zalecany	16 A
	maksymalny	32 A
Maksymalny prąd rozładowania (5s)		800 A
Dostępna pojemność przy samorozładowaniu podczas składowania w 20°C	po 1 miesiącu	97 %
	po 6 miesiącach	79 %
	po 12 miesiącach	60 %
Typ obudowy	standardowa	ABS UL 94-HB
	opcjonalna	ABS UL 94-V0**
Końcówki biegunowe	insert terminal	I3
Maksymalny moment dokręcania śrub		10,0 Nm

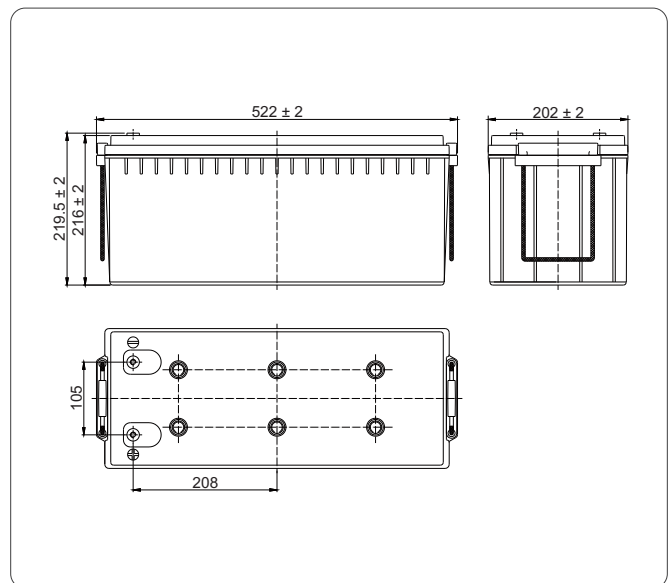
* - Wg Eurobat (grupa High Performance)

** - Trudnopalna

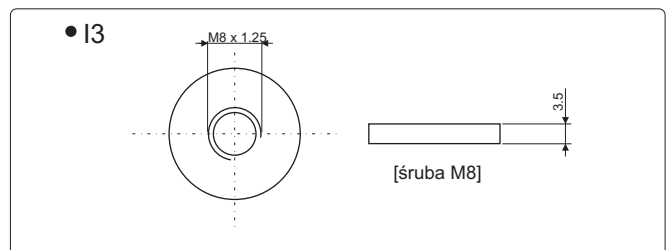
ZASTOSOWANIA

- zasilacze bezprzerwowe (UPS)
- oświetlenie awaryjne
- oświetlenie uliczne
- siłownie telekomunikacyjne
- centrale telefoniczne
- telewizje kablowe
- odnawialne źródła energii
- pojazdy elektryczne
- urządzenia elektryczne
- jachty i łodzie
- sprzęt medyczny

WYMIARY



KOŃCÓWKI BIEGUNOWE



BRAK OGRANICZEŃ TRANSPORTOWYCH

Akumulator dopuszczony do transportu drogą lotniczą, morską lub lądową. Sklasyfikowany jako materiał nie niebezpieczny (IATA/ICAO Special Provision A67, DOT-CFR Title 49 parts 171-189, IMDG amendment 27)

CHARAKTERYSTYKI ROZŁADOWAŃ

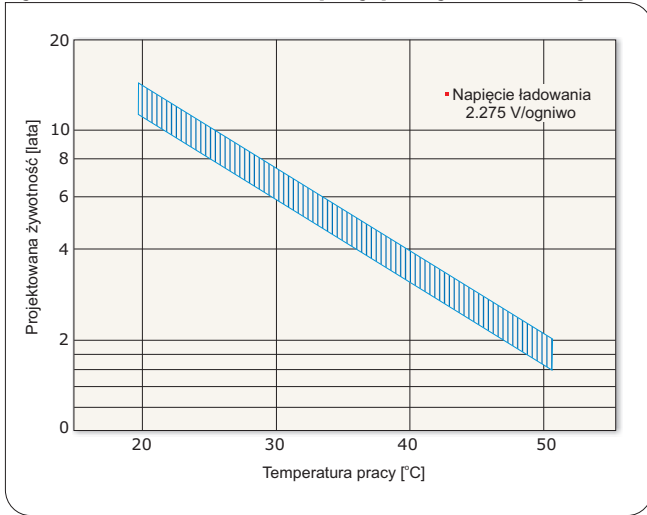
• Stałoprądowe (Prąd [A], 25 [°C])

U _k V/ogniwo	Czas rozładowania										
	30 min	1h	2h	3h	4h	5h	6h	8h	10h	12h	20h
1,80	149,7	90,5	50,5	38,8	31,1	26,67	23,00	18,38	15,24	12,50	7,77
1,75	152,0	93,3	52,0	39,6	32,0	27,12	23,39	18,42	15,27	12,87	8,00
1,70	153,1	95,3	52,3	40,1	32,2	27,35	23,59	18,46	15,30	12,95	8,05
1,65	153,6	96,5	52,5	40,4	32,3	27,43	23,66	18,48	15,32	13,00	8,08
1,60	153,6	97,4	52,7	40,6	32,4	27,51	23,73	18,50	15,34	13,04	8,11

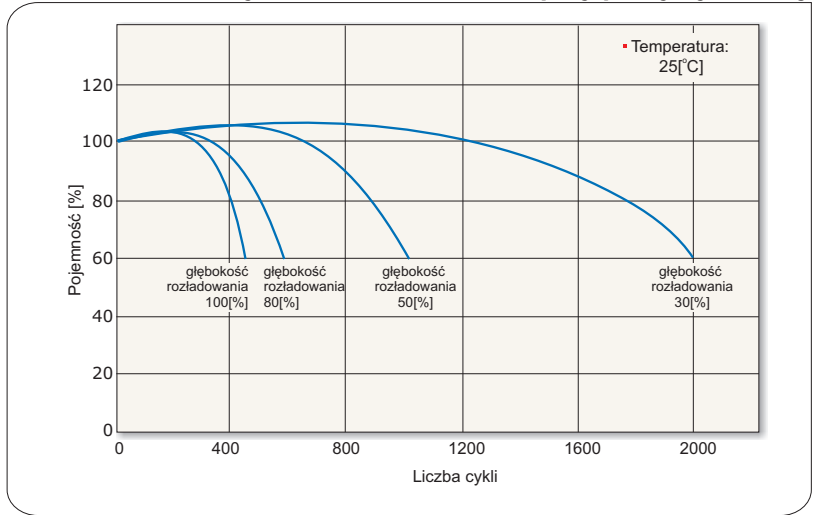
• Stałomocowe (Moc [W/ogniwo], 25 [°C])

U _k V/ogniwo	Czas rozładowania										
	30 min	1h	2h	3h	4h	5h	6h	8h	10h	12h	20h
1,80	299,5	177,2	101,1	77,3	62,2	53,3	46,0	36,77	30,48	25,55	15,55
1,75	304,0	182,5	104,0	78,9	64,0	54,2	46,8	36,83	30,53	25,73	16,00
1,70	306,3	186,3	104,7	79,9	64,4	54,6	47,1	36,91	30,60	25,89	16,10
1,65	306,7	188,5	105,1	80,5	64,7	54,9	47,3	36,95	30,63	26,00	16,17
1,60	307,2	190,5	105,5	80,9	64,9	55,0	47,4	37,03	30,70	26,11	16,23

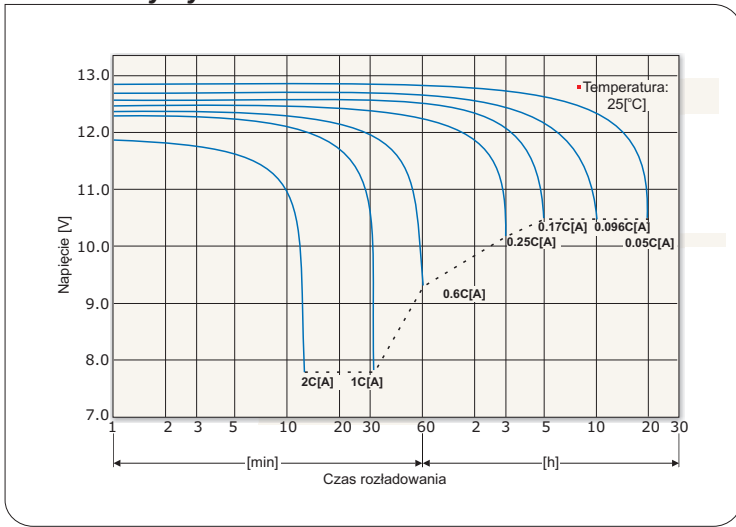
Żywotność akumulatora przy pracy buforowej



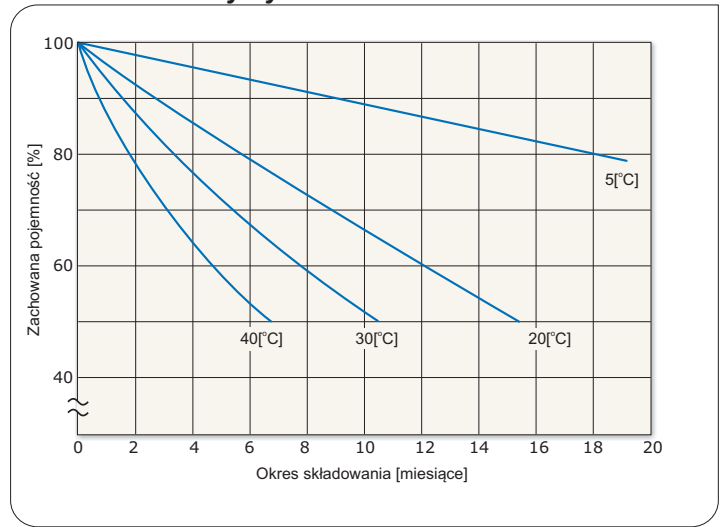
Żywotność akumulatora przy pracy cyklicznej



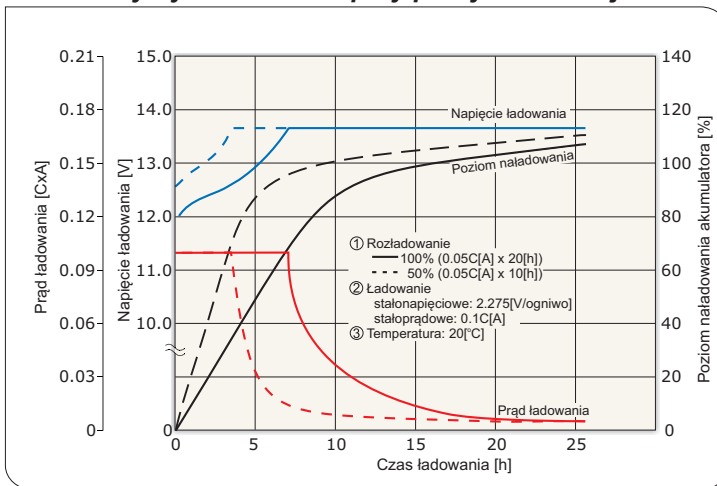
Charakterystyki rozładowania akumulatora



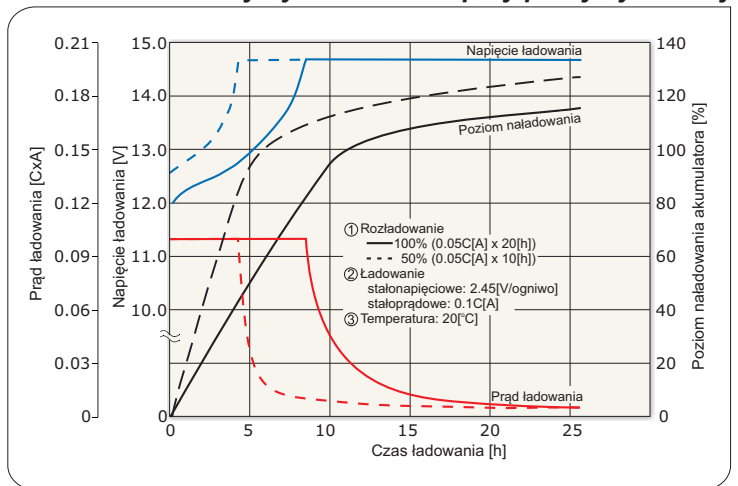
Charakterystyki samorozładowania akumulatora



Charakterystyki ładowania przy pracy buforowej



Charakterystyki ładowania przy pracy cyklicznej



Dopuszczalne końcowe napięcia rozładowania akumulatora

Prąd rozładowania [A]	$0.2C > I$	$0.2C \leq I < 0.5C$	$0.5C \leq I < 1.0C$	$1.0C \leq I$
Końcowe napięcie rozładowania [V/ogniwo]	1.75	1.70	1.55	1.30

*) C - pojemność akumulatora

