***Załącznik nr 1 formularz oferty do zapytania ofertowego nr 2/2.2.1/2016***

**……………………………………………………………………….**

*miejscowość, data*

|  |  |
| --- | --- |
| **Nazwa oferenta** |  |
| **Adres oferenta** |  |
| **NIP** |  |
| **REGON** |  |
| **Adres e -mail** |  |
| **Nr tel.:** |  |

**EMU Sp. z o.o. Sp. k.,**

ul. Twarda 12, 80-871 Gdańsk

e-mail: [info@emu.com.pl](mailto:info@emu.com.pl)

**FORMULARZ OFERTY**

**POSTĘPOWANIE O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO**

**ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/2.2.1/2016**

W odpowiedzi na zaproszenie do składania ofert na **Dostawę urządzeń do precyzyjnego zgrzewania materiałów metalopochodnych oraz baterii, akumulatorów i ogniw wykonanych w technologii, Ni-MH, NiCd, Li-Ion** oferujemy wykonanie zamówienia obejmującego dostawę, montaż oraz uruchomienie urządzeń spełniających wymagania określone w punkcie III. Opis przedmiotu zamówienia uwzględnia warunki określone i przedstawione stanowiącego treść zapytania ofertowego nr 2/2.2.1/2016.

|  |  |
| --- | --- |
| **Cena oferty netto:** |  |
| **Wartość VAT:** |  |
| **Cena oferty brutto:** |  |
| **Termin ważności oferty:** |  |
| **Warunki płatności:** |  |
| **Termin realizacji dostawy w dniach:** |  |

Spełnienie wymagań:

**ZGRZEWARKA TYP 1**

|  |  |
| --- | --- |
| **Głowica zgrzewająca z elektrodami równoległymi** | |
| - regulacja nacisku każdej elektrody z osobna | TAK / NIE |
| - zakres regulacji siły docisku | ……………………………kg |
| - regulacja odległości między elektrodami, a elementem zgrzewanym | TAK / NIE |
| - wymienne elektrody | TAK / NIE |
| - elektrody o różnej średnicy grubości | TAK / NIE |
| - zasilanie powietrzem | TAK / NIE |
| **Głowica zgrzewająca z elektrodami szeregowymi** | |
| - regulacja nacisku każdej elektrody z osobna | TAK / NIE |
| - zakres regulacji siły docisku | …………………………… kg |
| - regulacja odległości między elektrodami, a elementem zgrzewanym | TAK / NIE |
| - wymienne elektrody | TAK / NIE |
| - elektrody o różnej średnicy grubości | TAK / NIE |
| - zasilanie powietrzem | TAK / NIE |
| **Parametry pozostałe** | |
| - głowica zgrzewająca ręczna | TAK / NIE |
| - zgrzewanie łączników (taśm) niklowych | TAK/NIE do ……….... mm grubości |
| - zgrzewanie łączników (taśm) niklowanych | TAK/NIE do ……….... mm grubości |
| - zgrzewanie łączników (taśm) stalowych | TAK/NIE do ……….... mm grubości |
| - wyzwalacz nożny | TAK / NIE |
| - wyzwalanie dwoma wyzwalaczami (niezależnie opuszczenie głowicy i podanie impulsu zgrzewającego) | TAK / NIE |
| - wyzwalanie jednym wyzwalaczem | TAK / NIE |
| - zakres regulacji energii zgrzewania | Od ……………. do ……………….. Ws  z krokiem ………… Ws |
| - zgrzewanie pojemnościowe z podwójnym impulsem | TAK / NIE |
| **Gwarancja** | |
| - na zgrzewarkę | …………………..…………………………………… msc |
| - na głowice | …………………..…………………………………… msc |

**ZGRZEWARKA TYP 2**

|  |  |
| --- | --- |
| **Głowica zgrzewająca 1** | |
| - regulacja nacisku elektrody | TAK / NIE |
| - regulacja odległości między elektrodą, a elementem zgrzewanym | TAK / NIE |
| - wymienna elektroda | TAK / NIE |
| - przystosowana do budowy baterii do pojazdów elektrycznych | TAK / NIE |
| - zasilanie powietrzem | TAK / NIE |
| **Głowica zgrzewająca 2** | |
| - wymienna elektroda | TAK / NIE |
| - optyka powiększająca | TAK / NIE |
| - spawanie (łączenie) materiałów stalowych | TAK / NIE |
| - spawanie materiałów miedzianych | TAK / NIE |
| - spawanie (łączenie) materiałów aluminiowych | TAK / NIE |
| **Parametry pozostałe** | |
| - Głowica zgrzewająca ręczna | TAK / NIE |
| - zgrzewanie łączników (taśm) miedzianych do ogniw | TAK/NIE do ………….. mm grubości |
| - spawanie materiałów stalowych ze sobą | TAK / NIE |
| - wyzwalacz nożny | TAK / NIE |
| - wyzwalanie jednym wyzwalaczem | TAK / NIE |
| - zakres regulacji energii zgrzewania | Od ……………. do ……………….. Ws |
| - zakres regulacji prądu zgrzewania | Od ……………. do ……………….. A |
| - zgrzewanie (spawanie) metodą łukową | TAK / NIE |
| - regulowany kształt impulsu zgrzewającego | TAK / NIE |
| - graficzny panel sterujący | TAK /NIE |
| - interfejs panelu sterującego w języku polskim | TAK / NIE |
| - zapisywanie w pamięci ustawień urządzenia | TAK / NIE maksymalnie ………….… wpisów |
| **Gwarancja** | |
| - na zgrzewarkę | …………………..…………………………………… msc |
| - na głowice zgrzewającą 1 | …………………..…………………………………… msc |
| - na głowice zgrzewającą 2 | …………………..…………………………………… msc |

W imieniu Oferenta oświadczam, że przygotowana oferta spełnia wszystkie wymagania wyszczególnione w zapytaniu ofertowym nr 2/2.2.1/2016.

W imieniu oferenta oświadczam, że zapoznaliśmy się z informacjami i warunkami zawartymi w zapytaniu ofertowym z dnia 19.08.2016 i nie wnosimy do nich zastrzeżeń oraz zdobyliśmy konieczne informacje potrzebne do właściwego wykonania zamówienia.

W imieniu Oferenta oświadczam, że całkowity koszt zamówienia został oszacowany z uwzględnieniem wszystkich wymagań oraz elementów składowych opisu przedmiotu zamówienia, a w cenie Oferty zawarte są wszelkie opłaty pośrednie i koszty związane z wykonaniem zamówienia, realizacją dostawy i montażu oraz przeprowadzeniem bezpłatnego podstawowego szkolenia z zakresu obsługi urządzeń oraz zasad BHP, w przypadku wyboru naszej Oferty.

Oferta zostaje złożona na …... Kolejno ponumerowanych stronach.

Załącznikami do niniejszej oferty są:  
1. OŚWIADCZENIE WYKONAWCY O SPEŁNIENIU WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU.

**……………………………………………………………………….**

*data i podpis /upoważniony przedstawiciel Wykonawcy/*